

identifikační značka modelu: **BIOPEL 80**

Kondenzační kotel:	ne	Kogenerační kotel na pevná paliva:	ne	Kombinovaný kotel:	ano
Režim přikládání: automatický	Ruční: kotel by měl být provozován se zásobníkem teplé vody o objemu nejméně x(*) litrů/ Automatický: doporučuje se, aby kotel byl provozován se zásobníkem teplé vody o objemu nejméně				

Palivo	Preferované palivo (pouze jedno):	Jiné vhodné palivo/paliva:
Dřevěná polena, obsah vlhkosti ≤ 25 %	ne	ne
Dřevní štěpka, obsah vlhkosti 15–35 %	ne	ne
Dřevní štěpka, obsah vlhkosti > 35 %	ne	ne
Lisované dřevo ve formě pelet nebo briket	ano	ne
Piliny, obsah vlhkosti ≤ 50 %	ne	ne
Jiná dřevní biomasa	ne	ne
Nedřevní biomasa	ne	ne
Černé uhlí	ne	ne
Hnědé uhlí (včetně briket)	ne	ne
Koks	ne	ne
Antracit	ne	ne
Brikety ze směsi fosilních paliv	ne	ne
Jiné fosilní palivo	ne	ne
Brikety ze směsi biomasy (30–70 %) a fosilních paliv	ne	ne
Jiná směs biomasy a fosilních paliv	ne	ne

Vlastnosti při provozu na preferované palivo:

Sezónní energetická účinnost vytápění vnitřních prostorů η_s [%]:	79
Index energetické účinnosti EEI:	114
Třída energetické účinnosti:	A+

Název	Označení	Hodnota	Jednotka	Název	Označení	Hodnota	Jednotka
Užitečný tepelný výkon				Užitečná účinnost			
Při jmenovitém tepelném výkonu	$P_n^{(***)}$	84,4	kW	Při jmenovitém tepelném výkonu	η_n	89,2	%
Při [30 %] jmenovitém tepelném výkonu, připadá-li v úvahu	P_p	20,0	kW	Při [30 %] jmenovitém tepelném výkonu, připadá-li v úvahu	η_p	81,5	%
Kogenerační kotle na pevná paliva: Elektrická účinnost				Spotřeba pomocné elektrické energie			
Při jmenovitém tepelném výkonu	$\eta_{el,n}$		%	Při jmenovitém tepelném výkonu	e_{lmax}	0,188	kW
				Při [30 %] jmenovitém tepelném výkonu, připadá-li v úvahu	e_{lmin}	0,061	kW
				Zabudovaného sekundárního zařízení na snižování emisí, připadá-li v úvahu		nepoužije se	kW
				V pohotovostním režimu	PSB	0,007	kW

Kontaktní údaje: **OPOP s.r.o.**, Zašovská 750, Valašské Meziříčí, 757 01

(*) Objem nádrže = $45 \times Pr \times (1 - 2,7/Pr)$ nebo 300 litrů, podle toho, která hodnota je vyšší, přičemž Pr je vyjádřen v kW

(**) Objem nádrže = $20 \times Pr$ přičemž Pr je vyjádřen v kW

(***) Pro preferované palivo se P_n rovná Pr